Zertifikat

für die Letztempfängeranlage

Grannex GmbH & Co.KG

Standort: Schluchtweg 1 49176 Hilter a.T.W.

Die oben genannte Letztempfängeranlage für gebrauchte Kunststoffverpackungen wurde am **10. April 2025** unter Einhaltung der "Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme" der Zentralen Stelle Verpackungsregister idF. vom 06.02.2025 auditiert. Es wurde der Nachweis erbracht, dass die Anlage die Anforderungen des VerpackG und des sonstigen Abfallrechts nach Maßgabe der genannten "Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme" erfüllt.

Es handelt sich um eine

□ Erstprüfung
□ Folgeprüfung
□ Wiederholungsprüfung
□ Dieses Zertifikat ist gültig bis zum: 30. April 2027

□ Prüfzeitraum: 01. März 2024 bis 28. Februar 2025
□ Vor-Ort-Prüfung am: 10. April 2025
□ Datum zugehöriger Prüfbericht gemäß Anlage: 25. April 2025

Eingangsmaterial/ Einstufung der Anlage	Liefer- form	Kapazität Input [t/a]	End- produkt des Prozess es	dem Verwertungs- verfahren zugeführt [%]	Untypische r Störstoff- anteil [%]	im Zuge der Vorbehandlung systematisch ausgeschleust	Empfohlene Anerkennung Verwertungs art und /- quote [%]
Folien 310-0/ 310-1 LE MPO-flex 323-2 LE		9.000	PE-/ PP- Mahl- gut, PO Agglo- merat	100			W /100
PO Flaschen 321-0, PP 324-0, PP plus 324-1, PE 329, MPO 323-0, Hohlkörper > 5 I 322 LE							W /100
Mischkunststoffe neu 352-0, Formstabile Kunststoffe 351-1, 351-2 LE	Ballen, lose					PS	W /91* E /9
Schwarze formstabile Kunststoffe 351-5						PS/PET	W / 73* E /27
Mischkunststoffe 350-0 LE						PS/PET	W / 40* E / 60
Gesamt	390	9.000					

^{*} Bei entsprechendem Nachweis der gelieferten Qualität kann sich für bestimmte Lieferanten eine höhere Quotenanerkennung ergeben (z.B. Sortieranalyseergebnisse mit Ausweisung des PO-Anteils). Im genannten Prüfzeitraum wurden nur Testmengen am Standort Hilter verarbeitet.

LE: Letztempfänger | AB: Aufbereiter | E: energetisch | W: werkstofflich | R: rohstofflich | S: stofflich

Die Zuweisung zur Verwertungsart liegt erst nach Abschluss des Kalenderjahres vor: Ja* □ Nein ☑ *gilt nur für verarbeitete Mengen der Fraktionen mit Anerkennung W / < 100%. Sofern diese angeliefert und verarbeitet werden, ist eine separate MSN-Bescheinigung notwendig.

Auf die Einzelfeststellungen in Anhang 1 (Seiten 1-2) wird verwiesen. Eine vereinfachte Prozessbeschreibung der Anlagenprozesse ist in Anhang 2 enthalten. Der Profesion der 251-04-27-1 (Seiten 9) vom 25. April 2025 ist in Anhang 3 enthalten. Ein Musterwiegeschein der auditierten Anlage ist in Anhang 4 enthalten. Die Ausstellung des Zertifikats erfolgt ohne Auflagen.

Ute Schmiedel
Denabrück, 25/April 2025

Von de Industrie und Handelskandber öffentlich bestellte und vereidigte Sachverständige für Verpackungsentsorgung, Elektrogeräteentsorgung Zuständig: IHK Osnabrück-Emisland-Grafschaft Bentheim

Prüfer -ID: DE6476181440146

cyclos GmbH Westerbreite 7

49084 Osnabrück, GERMANY Phone: +49 541 77080-0 Fax: +49 541 77080-99

ute.schmiedel@cyclos.de



Name/Standort: Grannex GmbH & Co.KG, Hilter Datum: 25. April 2025

Anhang 1 Zertifikat-Nr.: 251-04-27-1: Einzelfeststellungen

Annex 1 | Single statements

Ja ⊠

Nein □

Ansprechpartner:		Dennis Zwake (Grannex GmbH & Co.KG) phone: +49 0541-77040-55 / email: zwake@grannex.de						
Be	teiligte Prüfer/innen:	Ute Schmie	edel (cyclos Gr	mbH/ Auditorin)				
Da	s Auditergebnis beruht au	uf folgenden	Einzelfeststel	lungen:				
1.	Die Anlage verfügt über	die erforde	rlichen Genehr	nigungen.				
2.	Technische Ausrüstung, Verfahrensführung und Betriebsweise der Anlage sind unter qualitativen und quantitativen Gesichtspunkten geeignet, die genannten Eingangsmaterialien zu den genannten Veredlungsprodukten zu verarbeiten.							
	Zur Eignungsfeststellung wurden insbesondere folgende Grundoperationen berücksichtigt:							
	Zerkleinerung→ Trennu	ng → Wäscł	ne/Nachzerklei	nern→Trockner	ı→ Mahlgut→ z	.T. Agglomera	ation	
3.	Systematische Ausschleusungen spezifikationsgerechter Bestandteile sind nicht zu verzeichnen							
	Ja □ Nein ⊠							
	Bei der Verarbeitung de (351-1, 351-2, 351- spezifikationsgerechten	-5) komm	t es zu	einer systema	atischen Aus	schleusung	offen von	
4.	Der Betrieb führt Produl des VerpackG unterlie quantitativen und techn werden.	egenden Eir	ngangsmateria	lien sowie die	hierbei erreic	hten qualitati	ven,	
	Ja ⊠ Nein □							
5.	Die Anlage wird au Letztempfängeranlage e		r Produktmer	kmale und e	ner Vermarkt	ungsprüfung	als	
	Ja ⊠ Nein □							
6.	Für die zertifizierten empfohlen:	Inputfraktion	nen¹ werden	die folgenden	Verwertungs	zuführungsqu	oten	
	DS Fraktionsnummern	310-0, 310-1	1, 321, 322, 32	3-0, 323-2, 324-	0, 324-1, 329:			
		100 % 1	werkstoffliche	Verwertung				
	DS Fraktionsnummer 3	51-1, 351-2,	352-0:					
	91 9	% werkstoff	fliche Verwert	ung / 9 % energ	getische Verw	ertung²		
	DS Fraktionsnummer 3	51 - 5:						
	73 9	% werkstoff	fliche Verwert	ung / 27 % ene	rgetische Verv	vertung ²		
	DS Fraktionsnummer 35	0-0						
	40 9	% werkstoff	fliche Verwert	ung / 60 % ene	rgetische Verv	vertung ²		
7.	Die ausgewiesenen k Durchsätzen	(apazitäten	entsprechen	den für den	Prüfzeitraum	nachgewiese	nen	

² Sofern diese Fraktionen angeliefert und verarbeitet werden, ist am Ende des Jahres eine separate Mengenstrombescheinigung notwendig, sofern Nachweise über bessere Qualitäten der Auditorin zur Prüfung vorgelegt wurden (z.B. Sortieranalyseergebnisse o.ä.). Im Jahr 2024 wurden am Standort Hilter nur Probemengen der Fraktion 352-0 mitverarbeitet ohne weiteren Qualitätsnachweis.



Name/Standort: Grannex GmbH & Co.KG, Hilter Datum: 25. April 2025 Anhang 1 Zertifikat-Nr.: 251-04-27-1: Einzelfeststellungen und die Datenaufbereitung den Anforderungen Das Belegwesen genügen Mengenstromnachweises und den Grundsätzen der ordnungsgemäßen Buchführung. Die eigene Verarbeitung wurde nachgewiesen. Ja ⊠ Nein □ Die ordnungsgemäße Entsorgung der Restabfälle wurde nachgewiesen. Nein □ 10. Zur Zertifizierung wurden folgende Gutachten / Testate in die Bewertung einbezogen: ISO 9001:2015 certificate (gültig bis 27.11.2026) 11. Die Ausstellung des Zertifikates erfolgt ohne Auflagen. Nein □ Ja ⊠ 12. Es handelt sich bei dem Prozess um hochwertiges Recycling im Sinne des Mindeststandards.

Nein ⊠

Ja □



Datum: 25. April 2025

Name/Standort: Grannex GmbH & Co.KG, Hilter

Anhang 2 Zertifikat-Nr.: 251-04-27-1 Prozessbeschreibung

Annex 2 | Prozessbeschreibung

Das Unternehmen betreibt eine Anlage, die in einer Linie für das Recycling von vorrangig hartem PO-Material (z. B. Verpackungen aus PE oder PP, Eimer, Kanister, Stoßfänger, o.ä.) zu gewaschenem Mahlgut ausgelegt ist. Das Material wird hierzu i.d.R. auf der Anlage dispositionsweise verarbeitet. Sofern weiche Kunststoffraktionen (Folien, MPO-flex, o.ä.) angenommen werden, wird das Material je nach Eingangsqualität in Menüfahrweise verarbeitet. Der Leichtgutanteil wird am Ende des Prozesses agglomeriert.

Nach der Vorzerkleinerung durchläuft das Material verschiedene Trennstufen, um Metalle, schwere Bestandteile (Fremdkunststoffe) und Verunreinigungen zu entfernen. Anschließend wird das Material nass gemahlen und in zwei Schritten getrocknet (mechanisch und thermisch). Das Leichtgut (Folien) wird mittels Windsichter abgetrennt, agglomeriert und in Big Bags abgepackt. Das Haupterzeugnis (Kunststoffmahlgut in verschiedenen Qualitäten) wird in Silos wie in Big Bags bereitgestellt.



Datum: 25. April 2025

Name/Standort: Grannex GmbH & Co.KG, Hilter

Anhang 4 Zertifikat-Nr.: 251-04-27-1 Beispielwiegeschein

Annex 4 | Beispielwiegeschein



Waagenstandort GRANNEX GmbH & Co. KG - BS Hilter - Schluchtweg 1 -49176 Hilter



Kundennr.:

Einsatzdatum:

Auftragsnr.:



Einsatzort Deutschland Spediteur Deutschland

Fahrzeug Kennzeichen:



Wiegeschein HLT-WS25-326

Material: AVV: Chargennr.:

Erstverwiegung: Zweitverwiegung: 11.04.2025 11.04.2025 07:10:00 08:15:00

Abzüge (Summe):

Verpackungsart

Anzahl Verpackungen:

Verpack.gewicht:



Nettogewicht:

Prozent

Messwerte aus freiprogrammierbarer Zusatzeinrichtung. Die geeichten Messwerte können eingesehen werden.

Unterschrift Fahrer

Unterschrift Wieger

Besuchen Sie uns auf www.GRANNEX.de GRANNEX GmbH & Oo. KG Domierstraße 11, 49990 Conabrück Sitz: Osnabrück | HRA 5788 Sitz-Osnabrück | HRA 5788 St.-Nr.: 58:703460509 Ust.-Id.-Nr.: DE 153845858









BIC/ SWIFT: OLBODEH2XXX